



# MOBILAIR® M 350

## Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 24,0 bis 34,0 m<sup>3</sup>/min (850 – 1200 cfm)

# MOBILAIR® M 350

Die starke Kombination aus dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL und dem sparsamen, bereits nach EG-Richtlinie 2004/26, Stufe IIIB zertifizierten Mercedes-Benz-Antriebsmotor erzielt hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und geringstmöglichen Emissionen. Mit weiteren innovativen Details hat KAESER KOMPRESSOREN ein effizientes und wirtschaftliches Gesamtpaket geschnürt.

## Der Vielseitige

Der MOBILAIR M350 lässt sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und dank der Auswahl an Straßen- und Baustellenfahrgeräten mit Tandem- oder Lenkachsen, sowie stationären Aufstellungen auf Kufen oder Maschinenfüßen ist er für alle Einsatzorte bestens geeignet.

## Sauberer Kraftprotz

Seine Liefermenge von 34 m³/min macht den M350 zum leistungsstärksten aller MOBILAIR-Baukompressoren. Der kräftige Antriebsmotor arbeitet rußarm, und sein von den Mercedes-Benz-Nutzfahrzeugen bekanntes SCR-System (selektive katalytische Reduktion) vermindert den Ausstoß an Stickoxiden (NOx) deutlich.



## Hart im Nehmen

Der M350 ist für den strapaziösen Baustellen-Dauereinsatz auch unter rauen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Schon die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +50 °C einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressorblock läuft mit synthetischem Kühlfliuid.

## Made in Germany

Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik.

## Stark im Team

Über die innovative Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL MOBIL mit optionaler Start-Stop-Automatik lassen sich M 350-Kompressoren von maschinenübergreifenden Steuerungen wie dem SIGMA AIR MANAGER ansteuern und regeln. So lassen sie sich als vollwertige Komponenten in stationäre Druckluftversorgungssysteme einbinden (Reserve bei Stromausfall!) oder zu kompletten stromunabhängigen Kompressorstationen zusammenfassen (Großbaustellen abseits entsprechender Infrastruktur, Ausfallsicherheit).

## Die neue Kraft in der 35-Kubikmeter-Klasse





## Effizienz in KAESER-Qualität – in jeder Hinsicht



### Starkes Team

Zusammen liefern der sparsame Mercedes-Benz-Antriebsmotor (zertifiziert nach EG RL 2004/26, Stufe IIIB und US-Abgasnorm EPA Tier 4 interim) und der Schraubenkompressorblock mit dem hocheffizienten SIGMA PROFIL mehr Druckluft mit weniger Energie.



### SIGMA CONTROL MOBIL

Diese Kompressorsteuerung optimiert mit Zugriff auf das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung. Zu ihren Funktionen zählen u. a. Betriebsartanzeige, einfache Nutzerführung, Überwachung und Systemdiagnose.



### Lange Einsatzdauer

Neben dem Einfüllstutzen des großen Dieseltanks liegt die Einfüll-Öffnung für das „AdBlue“-Additiv zur NOx-Reduktion. Sein Füllstand wird für emissionsarmen Betrieb von SIGMA CONTROL MOBIL überwacht.



### Energiesparender Lüfter

Vom SIGMA CONTROL MOBIL abhängig von Motorkühlwasser-, Ladeluft- und Verdichtungsendtemperatur exakt gesteuert, wird die Drehzahl des über eine Viskokupplung angetriebenen Lüfters dem Bedarf angepasst. Das spart bis zu fünf Prozent Kraftstoff.

# Hohe Druckluftqualität – stets zuverlässig verfügbar



## Servicefreundlich, gut zugänglich

Alle Wartungsstellen sind über die großen Gehäusetüren leicht erreichbar. So sind Service- und/oder Instandhaltungsarbeiten schnell und effizient durchführbar: gut für Wirtschaftlichkeit und Druckluft-Verfügbarkeit.



## Weltweiter KAESER-Service

Für zuverlässige Druckluftversorgung steht auch die globale KAESER-Serviceorganisation mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.



## Wartungsanschlüsse

Eine wesentliche Vereinfachung des Kompressorbetriebs bedeuten die serienmäßig vorhandenen Wartungsanschlüsse. Mit ihnen ist das Ablassen von Motoröl, Motor-kühlwasser und Kompressor-Fluid schnell und umweltgerecht möglich.



## Einfache Bedienung

Mit SIGMA CONTROL MOBIL und der selbst erklärenden Bedienerführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik die Anlage selbsttätig ab. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.





**KAESER**

**Dr SIGMA**

MOBILAIR

**M350**

Blue Tec  
SCR 4AT

BANGSA TUNNEL  
5000 M³  
TUNNEL

# Ausstattungsöglichkeiten

## Fahrwerksoptionen

Für den Werks- oder Baustellenverkehr gibt es die Version mit Tandem- oder mit Lenkachse mit Parkbremse. Für einfaches Verladen sorgen die versenkte Kranöse und die Staplertaschen. Für das Ziehen auf öffentlichen Straßen kann die Anlage mit Tandemachse mit Druckluftbremse inkl. ABS und 24V Beleuchtung ausgerüstet werden.

## Stationärvarianten

Für eine sichere Außenaufstellung sorgt der stabile Schlitten. Für Aufbauten kann die stationäre Version mit verschraubbaren Maschinenfüßen bestückt werden.

## Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

## Druckvarianten

Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdrücken von 8,6 bis 14 bar zur Verfügung. Über das SIGMA CONTROL MOBIL lässt sich der Druck einfach per Pfeiltasten in 0,5 bar Schritten von 6,5 bar bis 0,5 bar über den Nenndruck einstellen. Diese Druckverstellung kann auch elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellungen gesperrt werden.

## Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen strömungsoptimierten Axial-Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Weiter kann eine Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft installiert werden.

## Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

## Industrie 4.0 @MOBILAIR

Die über das Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben u.a. Aufschluss über Betriebsdruck, Tankniveau, Wartungsanzeige, Standortbestimmung und Maschinenauslastung. Zum Optimieren der Werkstattabläufe sendet das System z. B. Störungsur-sachen und meldet anstehende Wartungen rechtzeitig an.

# Varianten der Druckluftaufbereitung

<b>Variante A</b> - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
<b>Variante F</b> - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Frischluff</b> für einen Teilvolumenstrom	schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen	geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung  (nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)

# Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 6-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Drehzahl bei Volllast	Kraftstoff-behälter-inhalt	Betriebs-gewicht <sup>1)</sup>	Schall-leistungs-pegel <sup>2)</sup>	Schall-druck-pegel <sup>3)</sup>	Druckluft-austritt
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
<b>M 350</b> Stufe IIIB Tier 4 interim	34,0 31,0 27,3 24,0	1200 1095 965 850	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM501LA mit SCR	265	1650	650	6200	≤ 100	71	2 x G 1 1 x G 2 ½ (alternativ 1x DN80 Flansch)
<b>M 350</b> Stufe IIIA Tier 3	34,0 31,0 27,3 24,0	1200 1095 965 850	8,6 10 12 14	125 145 175 200	Mercedes Benz	OM501LA	260	1650	650	5910	nur für Export außerhalb der EU		2 x G 1 1 x G 2 ½ (alternativ 1x DN80 Flansch)

<sup>1)</sup> Gewichtsangaben für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit aufaufgebremsten Fahrwerk  
<sup>2)</sup> garantierter Schalleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG  
<sup>3)</sup> Messflächenschalldruckpegel aus ISO3744 (r = 10m)

# Abmessungen/Ausführungen

<b>Ausführung Tandemachse</b>		
<b>Ausführung Lenkachse</b>		
<b>Ausführung Schlitten</b>		
<b>Ausführung stationär</b>		

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130  
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737